

## Wärmebehandlung

Weichglühen: 450 bis 600 °C

Glühen auf verschiedene Härtegrade: 300 bis 450 °C

Spannungsarmglühen: 250 bis 300 °C

Hinweise: Die angegebenen Temperaturen sind Richtwerte, die legierungsabhängig geringfügig abweichen können und für konventionelle Wärmebehandlungen gelten. Zeiten lassen sich nicht allgemein angeben, dazu spielen Bauteilgröße, Temperaturprofil im Ofen u.ä. eine zusätzliche entscheidende Rolle.

► Seite drucken