

FONTARGEN A 211

Dünnflüssiges Messingsonderhartlot



DIN EN ISO 3677: B-Cu59ZnAg(Sn)(Ni)(Mn)(Si)-870/890
DIN 8513: L-CuZn39Sn
Werkstoff-Nr.: 2.0533

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

| Cu | Sn | Ag | Si | Mn | Ni | Zn |
|----|-----|----|-----|-----|------|------|
| 59 | 0,3 | 1 | 0,3 | 0,6 | 0,85 | Rest |

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur: 890 °C
Schmelzbereich: 870 - 890 °C
Spezifisches Gewicht: 8,4 g/cm³
Zugfestigkeit: 440 N/mm²
Dehnung: 30 %
Härte: 100 - 125 HB

Eigenschaften / Anwendung:

Gut fließendes Hartlot mit sehr guten Benetzungseigenschaften. Bei Anwendung auf verzinktem Stahl findet keine Zerstörung der Zinkschicht statt. Zum Spaltlöten und Fugenlöten von Kupfer und Kupferlegierungen mit Solidustemperaturen > 900 °C, Stahl, Gusseisen, Temperguss, verzinktem Stahl, Nickel und Nickellegerungen.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 100 - Serie

Lieferform:

| Stäbe blank | Stäbe umhüllt | Draht | Folie | Formteile | Pulver | Paste |
|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|--------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|-------------------------------------|
| <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> | <input checked="" type="checkbox"/> |

19/05/Pä/2

Alle Angaben über unsere Produkte, Geräte und Verfahren beruhen auf eingehender Forschungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse in Wort und Schrift nach bestem Gewissen, das entbindet den Verbraucher jedoch nicht von der Pflicht, unsere Erzeugnisse und Verfahren selbstverantwortlich zu prüfen, insbesondere, wenn Anwendungen und Verfahren von uns nicht ausdrücklich schriftlich gutgeheißen wurden. Auch die den Waren beigefügten Werkzeuge erbinden den Anwender nicht von der ordnungsgemäßen Wareneingangskontrolle gemäß §§ 377/378 HGB. Für einen evtl. Schadenfall gelten Ziffern 10 und 11 unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.

Alle Angaben über unsere Produkte, Geräte und Verfahren beruhen auf eingehender Forschungsarbeit und anwendungstechnischer Erfahrung. Wir vermitteln diese Ergebnisse in Wort und Schrift nach bestem Gewissen, das entbindet den Verbraucher jedoch nicht von der Pflicht, unsere Erzeugnisse und Verfahren selbstverantwortlich zu prüfen, insbesondere, wenn Anwendungen und Verfahren von uns nicht ausdrücklich schriftlich gutgeheißen wurden. Auch die den Waren beigefügten Werkzeuge erbinden den Anwender nicht von der ordnungsgemäßen Wareneingangskontrolle gemäß §§ 377/378 HGB. Für einen evtl. Schadenfall gelten Ziffern 10 und 11 unserer Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen.