

FONTARGEN A 324

Silberhartlot cadmiumfrei



DIN EN ISO 17672:	Ag 449
DIN EN 1044:	AG 502
DIN 8513:	L-Ag49
DIN EN ISO 3677:	B-Ag49ZnCuMnNi-680/705
AWS A 5.8:	BAG-22
A 324:	Massivlot
AF 324 xx BF:	Flussmittelumhüllter Lotstab
DIN EN ISO 18496:	FH10 B *

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Ag	Zn	Cu	Mn	Ni
49	23	16	7,5	4,5

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	690 °C
Schmelzbereich:	680 - 705 °C
Spezifisches Gewicht:	8,9 g/cm ³
Scherfestigkeit:	250 - 300 N/mm ² (je nach Co-Gehalt der Hartmetalle)
Elektrische Leitfähigkeit:	4 Sm/mm ²

Eigenschaften / Anwendung:

Nickel- und manganhaltiges Silberlot welches besonders gute Benetzungseigenschaften auf Stahl und Hartmetall besitzt und dadurch eine hohe Festigkeit in der Verbindung ergibt. Zum Spaltlöten an Hartmetall in Verbindung mit Stahl-, Wolfram-, Tantal- und Molybdän-Werkstoffen.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

Blanke Stäbe, Drähte und Folie: Verwendung von zusätzlichem Flussmittel der F 300 - Serie, besonders zu empfehlen: F 300 HM BF

Lieferform:

Auf Anfrage

13/10/JL/1

* Fest verpresste Paste



Für weitere
Informationen
scannen