

FONTARGEN A 324

Silberhartlot cadmiumfrei

FONTARGEN

DIN EN 1044:	AG 502
DIN 8513:	L-Ag 49
EN ISO 3677:	B-Ag 49 Zn Cu Mn Ni – 680/705
AWS A 5.8:	B Ag – 22
Werkstoff-Nr.:	2.5156

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Ag	Zn	Cu	Mn	Ni
49	23	16	7,5	4,5

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	690°C
Schmelzbereich:	680 – 705°C
Spezifisches Gewicht:	8,9 g/cm ³
Scherfestigkeit:	250 – 300 N/mm ² (je nach Co-Gehalt der Hartmetalle)
Elektrische Leitfähigkeit:	4 S m/mm ²

Eigenschaften / Anwendung:

Nickel- und manganhaltiges Silberlot, das besonders gute Benetzungseigenschaften auf Stahl und Hartmetall besitzt und dadurch eine hohe Festigkeit in der Verbindung ergibt. Zum Spalllöten an Hartmetall in Verbindung mit Stahl, Wolfram-, Tantal- und Molybdän-Werkstoffen.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 300 – Serie, insbesondere F 300 HFS

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

06/08/Re/0