

FONTARGEN A 338 F

Silberlotfolie



EN ISO 3677:

B-Ag38CuZnMnNi-680/700

Zusammensetzung, Richtanalyse (in Gew.-%):

Ag	Zn	Cu	Mn	Ni
38,0	Rest	26,0	7,0	3,5

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur: 700 °C
Schmelzbereich: 680 - 700 °C
Spezifisches Gewicht: 8,8 g/cm³

Eigenschaften / Anwendung:

Silberlotfolie zum Auflöten von Hartmetallen auf Trägerstahl.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 300 - Serie, besonders zu empfehlen: F 300 HF Ultra

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

13/10/JL/1