

EN ISO 17672:	CuP 386
DIN EN 1044:	CP 302
DIN 8513:	L-CuSnP7
EN ISO 3677:	B-Cu86SnP-650/700

**Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):**

Cu	Sn	P
86,2	7	6,8

**Technische Angaben:**

Arbeitstemperatur:	690 °C
Schmelzbereich:	650 - 700 °C
Spezifisches Gewicht:	8,8 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit:	250 N/mm <sup>2</sup>

**Eigenschaften / Anwendung:**

Gut fließendes Lot für Spaltlötungen, kapillaraktiv. Spaltlöten an Kupfer, Messing, Zinnbronze und Rotguss. Große Farbähnlichkeit beim Löten von Messing. Die Lötnaht ist galvanisierbar. Für Lötstellen mit Betriebstemperaturen zwischen -60 °C und +150 °C. Nicht bei schwefelhaltigen Medien und nicht bei Fe- und Ni-Basis-Legierungen verwenden.

**Wärmequellen:**

Acetylenbrenner, Luft-Gas-Brenner, Induktions- und Widerstandserwärmung, WIG-Brenner.

**Flussmittel:**

*Bei Anwendung an Kupfer kein Flussmittel erforderlich*  
F 300 - Serie

**Lieferform:**

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13/10/JL/1