

FONTARGEN A 211 RF

Messinglot mit in Rillen eingepresstem Flussmittel



ISO 17672:	Cu 681
DIN EN 1044:	CU 306
DIN 8513:	L-CuZn39Sn
EN ISO 3677:	B-Cu59Zn(Sn)(Ni)(Mn)(Si)-870/890
Werkstoff-Nr.:	2.0533

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Cu	Sn	Si	Mn	Ni	Zn
59	0,3	0,3	0,6	0,85	Rest

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	890 °C
Schmelzbereich:	870 - 890 °C
Spezifisches Gewicht:	8,4 g/cm ³
Zugfestigkeit:	440 N/mm ²
Dehnung:	30 %
Härte:	100 - 125 HB

Eigenschaften / Anwendung:

Lot mit lötgerecht dosiertem Flussmittel. Die Lot-Flussmittel-Kombination ermöglicht eine einfache Arbeitsweise, ausgezeichnete Fließigenschaften und einwandfreie Bindung an den Grundwerkstoff. Zum Spaltlöten, Fugnlöten und Auftragen von Kupfer und Kupferlegierungen mit Solidustemperaturen > 900 °C, Stahl, Gusseisen, Temperguss, verzinktem Stahl, Nickel und Nickellegierungen.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 100 - Serie
Rapidflux - Serie

Zulassungen:

Germanischer Lloyd (G.L.)

Lieferform:

Stäbe mit in Rillen eingepresstem Flussmittel nach DIN EN 1045: FH 21
<input checked="" type="checkbox"/>

13/10/JL/1