

EN ISO 17672:	CuP 180
DIN EN 1044:	CP 202
DIN 8513:	L-CuP7
EN ISO 3677:	B-Cu93P-710/820
AWS A 5.8:	BCuP-2
Werkstoff-Nr.:	2.1463

**Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):**

Cu	P
93	7

**Technische Angaben:**

Arbeitstemperatur:	730 °C
Schmelzbereich:	710 - 820 °C
Spezifisches Gewicht:	8,1 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit:	250 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung:	5 %

**Eigenschaften / Anwendung:**

Gut fließendes Lot für Spaltlötungen, kapillaraktiv. Spaltlöten an Kupfer, Messing, Zinnbronze und Rotguss. Für Lötstellen mit Betriebstemperaturen zwischen -20 °C und +150 °C. Nicht bei schwefelhaltigen Medien und nicht bei Fe- und Ni-Basis-Legierungen verwenden.

**Wärmequellen:**

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung, WIG-Brenner.

**Flussmittel:**

*Bei Anwendung an Kupfer kein Flussmittel erforderlich*

F 300 - Serie

**Lieferform:**

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13/10/JL/1