

# FONTARGEN A 2004

## Kupfer-Phosphor-Hartlot



EN ISO 17672:	CuP 179
DIN EN 1044:	CP 203
DIN 8513:	L-CuP6
EN ISO 3677:	B-Cu94P-710/890
Werkstoff-Nr.:	2.1462

### Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Cu	P
93,8	6,2

### Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	760 °C
Schmelzbereich:	710 - 890 °C
Spezifisches Gewicht:	8,1 g/cm <sup>3</sup>
Zugfestigkeit:	250 N/mm <sup>2</sup>
Dehnung:	5 %

### Eigenschaften / Anwendung:

Gut fließendes Lot für Spaltlötungen, kapillaraktiv. Spaltlöt an Kupfer, Messing, Zinnbronze und Rotguss. Lotzusatzwerkstoff für Betriebstemperaturen zwischen -60 °C und +150 °C geeignet\*. Nicht bei schwefelhaltigen Medien und nicht bei Fe- und Ni-Basis-Legierungen verwenden.

### Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung, WIG-Brenner.

### Flussmittel:

*Bei Anwendung an Kupfer kein Flussmittel erforderlich*  
F 300 - Serie

### Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13/10/JL/1

\*Ermittelt durch Kerbschlagbiegeversuche nach DIN EN 10045