

FONTARGEN A 210 MK

Lötstab mit in Kerben eingepresstem Flussmittel **FONTARGEN**

DIN EN 1044:	CU 306
DIN 8513:	L-Cu Zn 39 Sn
EN ISO 3677:	B-Cu 59 Zn Sn (Ni) (Mn) (Si) – 870/890
Werkstoff-Nr.:	2.0533

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Cu	Sn	Si	Mn	Ni	Zn
59	1	0,3	0,6	0,85	Rest

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	900 °C
Schmelzbereich:	875 – 895 °C
Spezifisches Gewicht:	8,4 g/cm ³
Zugfestigkeit:	380 – 420 N/mm ²
Dehnung:	30 %
Härte:	120 HB

Eigenschaften / Anwendung:

Besonders dünnflüssige, überhitzungsunempfindliche Legierung zum Spaltlöten, Fugenlöten und Auftragen von Stahl, Gusseisen, Temperguss, Kupfer und Kupferlegierungen mit Solidus > 900 °C. Auch zum Fugenlöten von verzinkten Stahlrohren geeignet.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner: bei Kupferwerkstoffen und verzinktem Stahl mit sauerstoffüberschüssiger Flamme; bei anderen Grundwerkstoffen mit neutraler Flamme

Flussmittel:

F 100 – Serie
Rapidflux - Serie

Zulassungen:

Germanischer Lloyd (G.L.)
Trinkwasser-Installation verzinkter Stahlrohre nach DIN 1988-2

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>

05/08/Re/0