

FONTARGEN A 314

Silberhartlot cadmiumfrei



ISO 17672:	Ag 155
DIN EN 1044:	AG 103
DIN 8513:	L-Ag55Sn
EN ISO 3677:	B-Ag55ZnCuSn-630/660

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Ag	Zn	Cu	Sn
55	22	21	2

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	650 °C
Schmelzbereich:	630 - 660 °C
Spezifisches Gewicht:	9,4 g/cm ³
Zugfestigkeit:	330 - 430 N/mm ²
Dehnung:	25 %
Elektrische Leitfähigkeit:	7 Sm/mm ²
Härte:	110 HB

Eigenschaften / Anwendung:

Niedrigstschmelzende, überhitzungsunempfindliche Silberlotlegierung ohne Cadmium zum Spaltlöten von legiertem und unlegiertem Stahl, Nickel und Nickellegierungen, Temperguss, Kupfer und Kupferlegierungen und Hartmetalle. Beim Löten von Edelstahl wird die bestmögliche Farbgleichheit erreicht. Das Lot ist für den Einsatz im Meerwasser nach Marinennorm VG 81245, Teil 3 zugelassen. Aufgrund des Fehlens von Cadmium besonders geeignet für Lötstellen, die mit Lebensmitteln in Berührung kommen. Das Silizium im Lot kann beim Löten von Kohlenstoffstählen die mechanischen Gütewerte senken. Für Lötstellen mit Betriebstemperaturen bis 200 °C geeignet.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Luft-Gas-Brenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 300 - Serie

Zulassungen:

Marinennorm VG 81245, Teil 3

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13/10/JL/1