

FONTARGEN A 102

Hochfeste Neusilberlotlegierung

FONTARGEN

DIN EN 1044: CU 305 (modifiziert)
DIN 8513: L-Cu Ni 10 Zn 42 + Ag
EN ISO 3677: B-Cu 48 Zn Ni Ag (Si) – 870/900

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Cu	Ni	Ag	Si	Mn	Sn	Zn
48	9,5	1	0,25	< 0,2	< 0,2	Rest

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur: 890°C
Schmelzbereich: 870 – 900°C
Spezifisches Gewicht: 8,2 g/cm³
Zugfestigkeit: 785 N/mm²
Dehnung: 17 – 21 %

Eigenschaften / Anwendung:

Sehr gut fließendes, hochfestes, nickelhaltiges Hartlot zum Spalllöten und Hartlöten von Stahl, Gusseisen, Temperguss, Grauguss, Nickel und Nickellegierungen. Das Lot eignet sich gut für Stumpfstoßverbindungen.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 100 – Serie
Rapidflux - Serie

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

05/08/Re/0