

FONTARGEN A 210

Messinghartlot



DIN EN 1044:	CU 301
DIN 8513:	L-Cu Zn 40
EN ISO 3677:	B-Cu 60 Zn (Si) – 875/895
AWS A 5.8:	RB Cu Zn – A
Werkstoff-Nr.:	2.0367

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Cu	Si	Sn	Zn
60	0,3	< 0,2	Rest

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	900 °C
Schmelzbereich:	875 – 895 °C
Spezifisches Gewicht:	8,4 g/cm ³
Zugfestigkeit:	350 N/mm ²
Dehnung:	35 %
Elektrische Leitfähigkeit:	15 S m/mm ²
Härte:	110 HB

Eigenschaften / Anwendung:

Gut fließendes, wenig überhitzungsempfindliches Hartlot zum Spaltlöten, Fugenlöten und Auftragen von Stahl, Temperguss, Kupfer und Kupferlegierungen mit Solidus > 900 °C.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 100 – Serie
Rapidflux - Serie

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

05/08/Re/0