

FONTARGEN A 3015

Hochsilberhaltiges Kupfer-Phosphor-Hartlot



EN ISO 17672:	CuP 284
DIN EN 1044:	CP 102
DIN 8513:	L-Ag15P
EN ISO 3677:	B-Cu80AgP-645/800
AWS A 5.8:	BCuP-5
Werkstoff-Nr.:	2.1210

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Ag	Cu	P
15	80	5

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	700 °C
Schmelzbereich:	645 - 800 °C
Spezifisches Gewicht:	8,4 g/cm ³
Zugfestigkeit:	250 N/mm ²
Dehnung:	10 %
Elektrische Leitfähigkeit:	7 Sm/mm ²

Eigenschaften / Anwendung:

Düninflüssiges, hochsilberhaltiges Kupfer-Phosphor-Lot mit guten Fließigenschaften und hoher Duktilität, auch bei tiefen Temperaturen. Zum Spaltlöten an Kupfer, Messing, Zinnbronze und Rotguss. Sehr gut geeignet für Verbindungen mit starken thermischen Wechselbeanspruchungen und Vibrationen. Für Lötstellen mit Betriebstemperaturen zwischen -70 °C und +150 °C. Nicht bei schwefelhaltigen Medien und nicht bei Fe- und Ni-Basis-Legierungen verwenden.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung, WIG-Brenner

Flussmittel:

Bei Anwendung an Kupfer kein Flussmittel erforderlich

F 300 - Serie

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13/10/JL/1