

ONTARGEN A 3002 Silberhaltiges Kupfer-Phosphor-Hartlot



EN ISO 17672:	CuP 279
DIN EN 1044:	CP 105
DIN 8513:	L-Ag2P
EN ISO 3677:	B-Cu92PAg-645/825
Werkstoff-Nr.:	2.1467

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Ag	Cu	P
2	91,7	6,3

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	740 °C
Schmelzbereich:	645 - 825 °C
Spezifisches Gewicht:	8,1 g/cm ³
Zugfestigkeit:	250 N/mm ²
Dehnung:	5 %
Elektrische Leitfähigkeit:	4 Sm/mm ²

Eigenschaften / Anwendung:

Kupfer-Phosphor-Lot mit niedrigem Silbergehalt. Dieses Lot hat ein sehr gutes Spaltfüllungsvermögen und eignet sich besonders zum Überbrücken von breiten Spalten. Zum Spaltlöten an Kupfer, Messing, Bronze und Rotguss. Zugelassen nach DVGW-Arbeitsblatt GW 2 für Kupferrohrleitungen. Lotzusatzwerkstoff für Betriebstemperaturen zwischen -60 °C und +150 °C geeignet*. Nicht bei schwefelhaltigen Medien und nicht bei Fe- und Ni-Basis-Legierungen verwenden.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung, WIG-Brenner.

Flussmittel:

Bei Anwendung an Kupfer kein Flussmittel erforderlich

F 300 - Serie

Zulassung:

DVGW-Arbeitsblatt GW 2

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

13/10/JL/1

*Ermittelt durch Kerbschlagbiegeversuche nach DIN EN 10045