

FONTARGEN A 101

Hochfeste Neusilberlotlegierung

FONTARGEN

DIN EN 1044:	CU 305
DIN 8513:	L-Cu Ni 10 Zn 42
EN ISO 3677:	B-Cu 48 Zn Ni (Si) – 890/920
AWS A 5.8:	RB Cu Zn – A
Werkstoff-Nr.:	2.0711

Zusammensetzung, Richtanalyse (Gew.-%):

Cu	Ni	Si	Mn	Sn	Zn
48	9,5	0,25	< 0,2	< 0,2	Rest

Technische Angaben:

Arbeitstemperatur:	910°C
Schmelzbereich:	890 – 920°C
Spezifisches Gewicht:	8,7 g/cm ³
Zugfestigkeit:	690 N/mm ²
Dehnung:	15 – 20 %

Eigenschaften / Anwendung:

Gut fließendes, hochfestes, nickelhaltiges Hartlot zum Löten von Stahl, Gusseisen, Temperguss, Nickel und Nickellegierungen. Das Lot ist zum Löten und Härten in einem Arbeitsgang geeignet. Es wird sehr häufig in der Stahlrohrmöbelindustrie eingesetzt.

Wärmequellen:

Acetylenbrenner, Induktions- und Widerstandserwärmung

Flussmittel:

F 100 – Serie
Rapidflux - Serie

Lieferform:

Stäbe blank	Stäbe umhüllt	Draht	Folie	Formteile	Pulver	Paste
<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>

05/08/Re/0