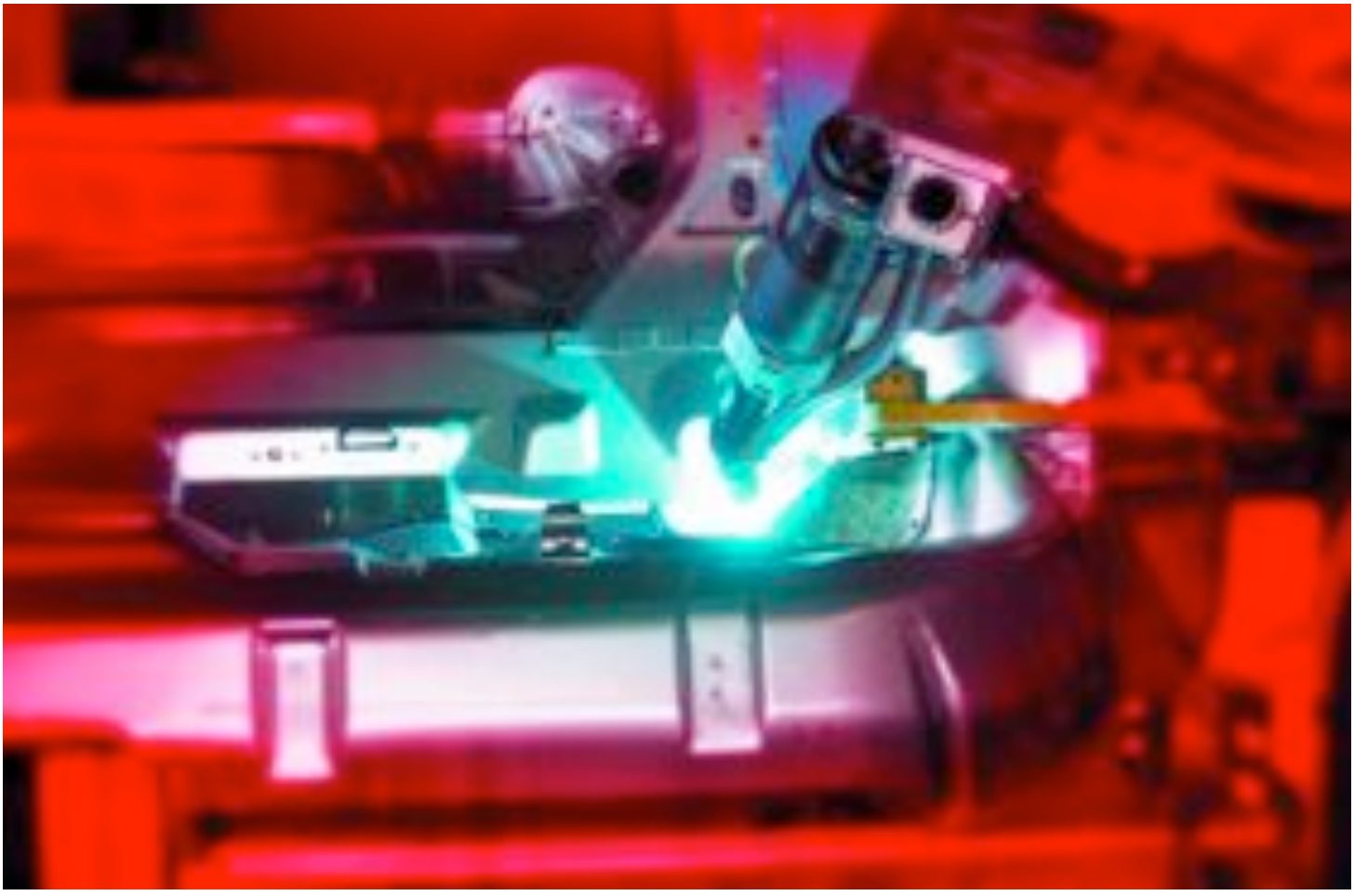
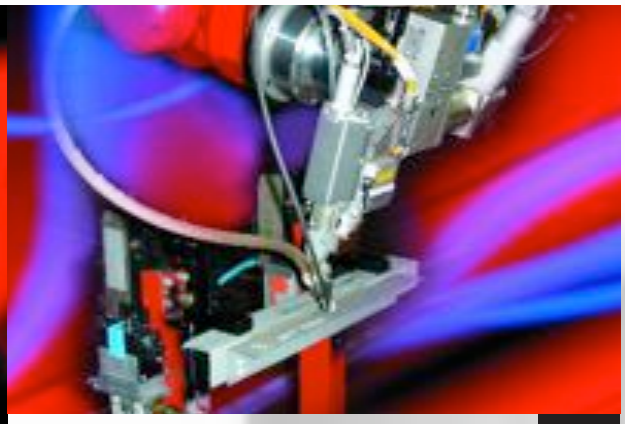
MIG _ LASER _ PLASMA _ LÖTEN



Metal Advanced Technology

Löten im Karosseriebau
und in der Magnetventiltechnik

FONTARGEN



FONTARGEN

Metal Advanced Technology

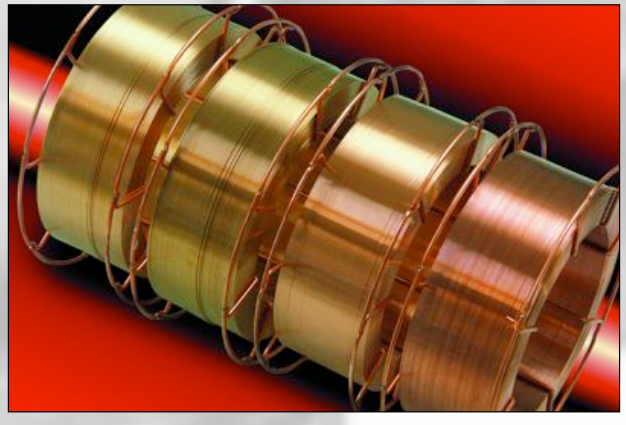
MIG_LASER_PLASMA_LÖTEN

FONTARGEN ist Lieferant für eine Vielzahl genormter Kupferdrähte und Kupfer-Sonderlegierungen. Als erstes Unternehmen hat FONTARGEN im Jahr 1998 die Verfahrenssicherheit des MIG-Lötens mit einer TÜV-Eignungsprüfung für den Draht A 202 M (SG-CuSi 3) dokumentiert. Neben dem MIG-Löten werden Kupferlegierungen von FONTARGEN auch für das Plasma- und Laserlöten erfolgreich eingesetzt.

In der über 40-jährigen Geschichte der FONTARGEN spiegeln sich die großen Erfahrungen auf dem Gebiet des Lötens wieder. FONTARGEN hat sich zu einem Kompetenzzentrum in der Löttechnik entwickelt.

Unsere Mitarbeiter helfen Ihnen bei der Auswahl der Lotwerkstoffe und den damit verbundenen Applikationsverfahren. Selbstverständlich beraten wir Sie durch unseren technischen Außendienst vor Ort.

Die Einsatzgebiete liegen vorwiegend im Löten verzinkter Dünnbleche, besonders in der Automobil- und Zuliefererindustrie. In der Magnettechnik kommen beim Herstellen der Polhülsen spezielle ...



FONTARGEN

Metal Advanced Technology

MIG_LASER_PLASMA_LÖTEN

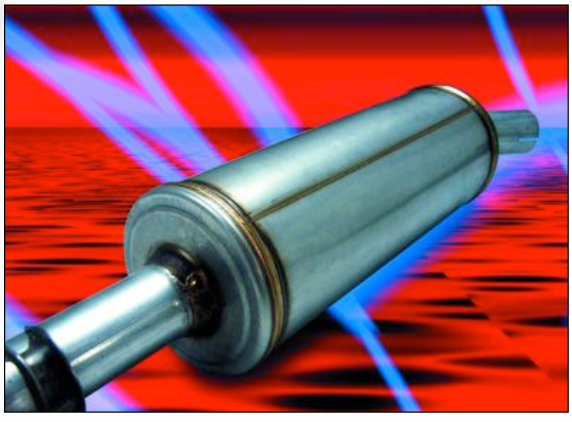
... Kupferlegierungen von FONTARGEN zum Einsatz. Aber auch das Löten unbeschichteter und metallisch beschichteter Dünnbleche in der allgemeinen Blechverarbeitung ist ein groß geschriebener Anwendungsbereich.

Besondere Vorteile der Drähte und Stäbe von FONTARGEN sind:

- Neueste Drahtoberflächentechnologien für höchste Ansprüche
- Hohe Analysenkonstanz
- Laborüberwachte Fertigung

Ständige Forschung und Weiterentwicklung unserer Produkte sichert Ihnen jederzeit beste Qualität und unser Logistikzentrum sorgt für kurze Lieferzeiten.

Unser Schulungszentrum in Eisenberg bietet ihnen die Möglichkeit Ihre Mitarbeiter in der Theorie und Praxis des Lötens aus- und weiterzubilden.



Lieferprogramm der FONTARGEN

Lieferform	Legierungsgruppe	FONTARGEN	DIN 1733	EN 14640	
				Nummerisch	Chemisch
Drahtelektrode	Kupfer-Niedriglegiert	A 200 M	SG-CuAg	Cu 1897	CuAg1
		A 200 SM	SG-CuSn	Cu 1898	CuSn1
	Kupfer-Silizium	A 207 M	SG-CuMn2*	Cu 6511	CuSi2Mn1
		A 202 M	SG-CuSi3	Cu 6560	CuSi3Mn1
	Kupfer-Zinn	A 203/6 M	SG-CuSn6	Cu 5180	CuSn6P
		A 203/12 M	SG-CuSn12	Cu 5410	CuSn12P
	Kupfer-Aluminium	A 2115/8 M	SG-CuAl8	Cu 6100	CuAl8
		A 2115/5 Ni M	SG-CuAl5Ni2*	--------	-------
		A 216 M	SG-CuAl8Ni2	Cu 6102	CuAl8Ni2
Schweißstab	Kupfer-Niedriglegiert	A 200 W	SG-CuAg	Cu 1897	CuAg1
		A 200 SW	SG-CuSn	Cu 1898	CuSn1
	Kupfer-Silizium	A 207 W	SG-CuMn2*	Cu 6511	CuSi2Mn1
		A 202 W	SG-CuSi3	Cu 6560	CuSi3Mn1
	Kupfer-Zinn	A 203/6 W	SG-CuSn6	Cu 5180	CuSn6P
		A 203/12 W	SG-CuSn12	Cu 5410	CuSn12P
	Kupfer-Aluminium	A 2115/8 W	SG-CuAl8	Cu 6100	CuAl8
		A 2115/5 Ni W	SG-CuAl5Ni2*	-------- -------	
		A 216 W	SG-CuAl8Ni2	Cu 6102	CuAl8Ni2

* In Anlehnung an DIN 1733 gebildet.

© by ES-DESIGN Stefan Ellbrück Tel. 0 63 57 - 50 96 66

FONTARGEN GmbH
Siemensstraße 4
67304 Eisenberg
Telefon: +49(0)6351/401-0
Telefax: +49(0)6351/401-149
Email: info@fontargen.de
Internet: www.fontargen.de
Member of the Böhler Welding Group

FONTARGEN